



# CINTREUSE A TUBE PLOMBERIE COMMANDE MANUELLE

Réf : OAPB-HW22

## IMPORTANT :

VEUILLEZ LIRE CES INSTRUCTIONS ATTENTIVEMENT. NOTEZ LES INSTRUCTIONS ET LES AVERTISSEMENTS DE SECURITE. UTILISEZ LE PRODUIT CORRECTEMENT ET AVEC SOIN POUR LE BUT POUR LEQUEL IL EST PREVU. NE PAS RESPECTER CES RECOMMANDATIONS PEUT ENDOMMAGER LE PRODUIT ET / ou PROVOQUER DES BLESSURES SVP MAINTENEZ CE MANUEL D'INSTRUCTIONS DANS UN SÛR POUR LES UTILISATIONS FUTUR.



Cette cintreuse à tube a été fabriquée selon les principes de qualité. Suivre les instructions fournies dans ce manuel pour une bonne utilisation et assurer la longévité de la machine. Lire le manuel en entier avant de commencer à l'utiliser.

Une description complète de la machine et du « numéro de série » faciliteront l'assistance technique pour fournir les pièces de rechange exigées. Pour la clarté et la convenance, nous avons inséré les données de votre Machine à pneu dans les données ci-après.

### 1. TRANSPORT :

La cintreuse à tubes doit être transporté dans son emballage original et être maintenu dans la position indiquée sur l'emballage.

### 2. DEBALLAGE :

Le déballage, l'enlèvement des protections, cartons, nylon doit se faire soigneusement.

Contrôler que l'équipement en parfait état en s'assurant qu'aucune pièce n'est endommagée ou manquantes. Si tel était le cas, veuillez contacter directement votre fournisseur.

### 3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

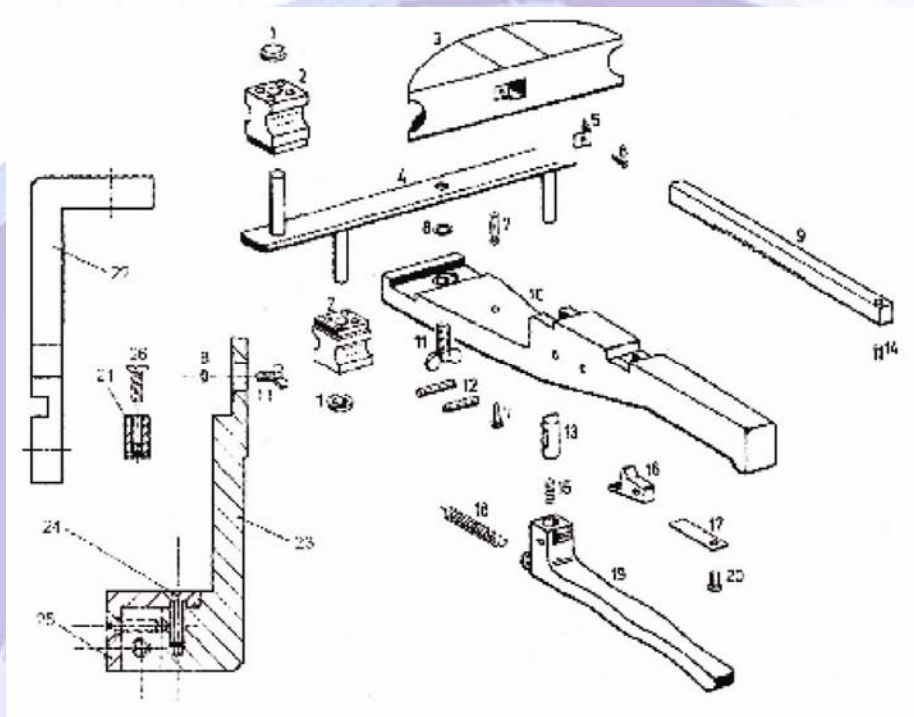
Model	OAPB-HW22
Matrices rondes Tubes (inch)	1/4" , 5/16" , 3/8" , 1/2" , 5/8 " , 3/4" and 7/8"
Matrices rondes Tubes (mm)	6,8,10,12,16,19,22
Epaisseur tube admise	1mm
Pods net:	4,1 kg



# CINTREUSE A TUBE PLOMBERIE COMMANDE MANUELLE

Réf : OAPB-HW22

## 4. LISTE DE PIECES :



N°	Désignation	N°	Désignation	N°	Désignation	N°	Désignation
1	Clips	8	Rondelle frein	15	Ressort de rappel	22	Support maintient
2	Patins	9	Tige graduée	16	Levier d'arrêt	23	Châssis
3	Forme	10	Logement	17	Ressort lame	24	Vis tête fraisée
4	Barre de liaison	11	Vis à Ailette	18	Ressort	25	Equerre
5	Ressort	12	Clavette	19	Poignée levier	26	Vis tête fraisée
6	Vis	13	Vis à Ailette	20	Vis tête ronde		
7	Vis tête ronde	14	Clavette	21	butée		

## 5. INSTALLATION MISE EN SERVICE:

- 5.1. Positionner la barre transversale (4) dans le logement (10)
- 5.2. Ajuster et emboîter la pièces (2) avec la tige (9).
- 5.3. Les pièces coulissantes (2) sont marquées avec les diamètre différents. Fixer la barre transversale avec la vis papillon (11).
- 5.4. Choisir l'emplacement correcte (3) en fonction de la matrice, positionner la tige (9) au bon endroit.
- 5.5. Tirer le levier de commande (19) vers le bas et la tige vers l'arrière.

## 6. ESSAIS DE MISE EN SERVICE :

- 6.1. Tourner la mollette (2) jusqu'à correspondance du diamètre du tube choisis.
- 6.2. Positionner le tuyau, faite un essai de cintrage en actionnant le levier jusqu'à obtention de la courbure voulu.

### DECLARATION \*CE\* DE CONFIRMITE



Nous déclarons sous notre responsabilité que cette cintreuse à tubes est conforme aux données avec la directive machine : 2006/42/EC  
Conforme aux normes aux directives Européenne de sécurité : EN ISO12100-1 : 2003, EN ISO12100-2 : 2003.